

Beschreibung:

stucarit 318 ist ein Dichtstoff für Flächen und Gewinde. Er ergibt leicht lösbare Verbindungen und ermöglicht maßhaltige Montagen, bei denen er dauerplastisch bleibt. Dabei weist er eine gute Haftung an Dichtflächen auf.

Anwendung:

Flächendichtung

stucarit 318 eignet sich für Flächen- und Gewindeabdichtungen.

Besondere Eigenschaften:

stucarit 318 ist silikonfrei und enthält keine mineralischen Füllstoffe, dadurch tritt keine Schleifwirkung in Lagern oder Getrieben auf.

Der Dichtstoff ist nach der Montage sofort belastbar.

Verarbeitung / Oberfläche:

- Die Oberflächen der Füge­teile müssen sauber, staub- und fettfrei sein.
- Je nach Gebinde, wenn möglich, den Dichtstoff vor der Anwendung aufrühren.

Reinigen der Werkzeuge:

Verdünnung 467

Liefergebände:

Kartuschen, Kunststoffdosen

Basis / Charakteristik

Komponenten		Lösungsmittel-			Chemische Basis					
1K	2K	frei	haltig	wässrig	EP	PU	Acrylat	Chloro- pren	Polyvinyl- acetat	Glykolver- bindung

Eigenschaften des flüssigen Dichtstoffs

Eigenschaft	Wert	In Anlehnung an Norm
Viskosität	600 – 900 Pas	DIN EN ISO 3219
Dichte	1,2 – 1,3 g/cm ³ / 20 °C	DIN 53479
Farbe	dunkelgrau	
Feststoffgehalt	100 %	
Lagerbedingungen	24 Monate im geschlossenen Originalgebinde bei trockener und kühler, aber frostfreier Lagerung. Ideale Lagertemperatur: 5 – 30 °C.	

Diese Druckschrift soll Sie beraten. Die darin gemachten Angaben entsprechen unserem besten Wissen, jedoch kann eine Verbindlichkeit daraus nicht hergeleitet werden.

This data sheet is for your information. The data supplied are according to the best of our knowledge and no liability can be inferred from them.

Eigenschaften des Dichtstoffs

Eigenschaft	Wert	In Anlehnung an Norm
Härtung Ablüftezeit Zeit bis zur Hautbildung Durchhärtung / Raupe 4-6 mm	keine bildet keine Haut dauerplastisch	
Härtungsbedingungen / Anpressdruck	kein Anpressdruck erforderlich, fixieren	
Härte (nach 7 Tagen bei 20 °C) Shore-Härte A Shore-Härte D	- -	DIN 53505 DIN 53505
Klebfestigkeit im Zugscherversuch (nach 7 Tagen bei 20 °C) Stahl / Stahl (gestrahlt SA 2,5)	-	DIN EN 1465
Oberflächenklebrigkeit (nach Aushärtung)	-	
Temperaturbeständigkeit	-25 °C bis +150 °C (langsames Erwärmen empfohlen)	
Chemische Beständigkeit (max. 3 Monate)	Benzin aromatische Kohlenwasserstoffe Mineralöle Wasser Salzlösungen 10 %	epple-Prüfvorschrift

Diese Druckschrift soll Sie beraten. Die darin gemachten Angaben entsprechen unserem besten Wissen, jedoch kann eine Verbindlichkeit daraus nicht hergeleitet werden.

This data sheet is for your information. The data supplied are according to the best of our knowledge and no liability can be inferred from them.