

Beschreibung:

Anders als bei konventionellen Flüssigdichtungen, bleibt **stucarit 309-neu** während und nach dem Einbau unbegrenzt pastös. Es härtet nicht und bildet keinen Film. Montage und Demontage werden so wesentlich leichter, ein erheblicher Vorteil bei fein behandelten oder kompliziert geformten Verbindungen.

stucarit 309-neu ist einzusetzen, wenn die Rautiefe der Dichtflächen zwischen 30 und 80 Mikrometer liegt. Er lässt sich durch seine weich-pastöse Struktur sehr gleichmäßig verteilen und kann in alle fertigungsbedingten Rauigkeiten und Riefen eindringen. Ergebnis: Völlig maßhaltige Konstruktionen und Montagen. Der technische Aufwand für überhöhte Vorspann- und Drehmomente entfällt.

Anwendung:

Flächendichtung

stucarit 309-neu kann nach entsprechender Prüfung zur Abdichtung im Fahrzeugbau z.B. bei Gelenkwellen und im Getriebebau bei Gewindeabdichtungen eingesetzt werden.

Besondere Eigenschaften:

stucarit 309-neu ist silikonfrei.

Der Dichtstoff kann sofort nach Montage beliebig hoch belastet werden. Er hält jedem Druck stand, wenn eine entsprechende Vorspannung der Dichtteile gegeben ist, die eine Trennung der Dichtelemente unter Druck verhindert.

Verarbeitung / Oberfläche:

- Die Oberflächen der Fügeiteile müssen sauber, staub- und fettfrei sein.
- Je nach Gebinde, wenn möglich, den Dichtstoff vor der Anwendung aufrühren.

Reinigen der Werkzeuge:

Verdünnung 11

Liefergebinde:

Tuben, Kartuschen, Kunststoffdosen

Basis / Charakteristik

Komponenten		Lösungsmittel-			Chemische Basis					
1K	2K	frei	haltig	wässrig	EP	PU	Acrylat	Chloro- pren	Polyvinyl- acetat	Glykolver- bindung

Eigenschaften des flüssigen Dichtstoffs

Eigenschaft	Wert	In Anlehnung an Norm
Viskosität	350 – 470 Pas	DIN EN ISO 3219
Dichte	1,3 – 1,4 g/cm ³ / 20 °C	DIN 53479
Farbe	blau	
Feststoffgehalt	100 %	
Lagerbedingungen	36 Monate im geschlossenen Originalgebinde bei trockener und kühler, aber frostfreier Lagerung. Ideale Lagertemperatur: 5 – 30 °C.	

Diese Druckschrift soll Sie beraten. Die darin gemachten Angaben entsprechen unserem besten Wissen, jedoch kann eine Verbindlichkeit daraus nicht hergeleitet werden.

This data sheet is for your information. The data supplied are according to the best of our knowledge and no liability can be inferred from them.

Eigenschaften des Dichtstoffs

Eigenschaft	Wert	In Anlehnung an Norm
Härtung Ablüftezeit Zeit bis zur Hautbildung Durchhärtung / Raupe 4-6 mm	keine bildet keine Haut dauerplastisch	
Härtungsbedingungen / Anpressdruck	Anpressdruck nicht erforderlich, fixieren	
Härte (nach 7 Tagen bei 20 °C) Shore-Härte A Shore-Härte D	- -	DIN 53505 DIN 53505
Klebfestigkeit im Zugscherversuch (nach 7 Tagen bei 20 °C) Stahl / Stahl (gestrahlt SA 2,5)	-	DIN EN 1465
Oberflächenklebrigkeit (nach Aushärtung)	-	
Temperaturbeständigkeit	-25 °C bis +120 °C (leichte Farbveränderung)	
Chemische Beständigkeit (max. 3 Monate)	aliphatische Kohlenwasserstoffe aromatische Kohlenwasserstoffe Mineralöle Wasser Salzlösungen 10 %	epple-Prüfvorschrift

Diese Druckschrift soll Sie beraten. Die darin gemachten Angaben entsprechen unserem besten Wissen, jedoch kann eine Verbindlichkeit daraus nicht hergeleitet werden.

This data sheet is for your information. The data supplied are according to the best of our knowledge and no liability can be inferred from them.