

Beschreibung:

Im Gegensatz zu herkömmlichen flüssigen Dichtungen bleibt die Dichtpaste **stucarit 203** während und nach dem Einbau unbegrenzt pastös. Sie verklebt nicht und bildet keinen Film. Dadurch werden Montagearbeiten ebenso wie Demontagen wesentlich erleichtert. Das ist besonders bei fein behandelten und kompliziert geformten Verbindungen von großem Vorteil.

stucarit 203 ist einzusetzen, wenn die Rautiefe der Dichtflächen unter 30 Mikrometer liegt. Die weich-pastöse Struktur ermöglicht das gleichmäßige Verteilen und Eindringen in alle fertigungsbedingten Rauigkeiten, wobei die Auflageflächen in metallischen Kontakt bleiben und damit absolut maßhaltige Konstruktionen und Montagen erlauben. Beim Zusammenbau mit Dichtpaste **stucarit 203** kann auf überhöhte Vorspann- und Drehmomente und den damit verbundenen technischen Aufwand verzichtet werden. Durch den Metallkontakt kann ferner der Grenzlastfaktor V unberücksichtigt bleiben, da ein Setzen oder Kriechen der Dichtung unmöglich ist und Fehlerquellen aus diesen Gründen ausgeschlossen sind. Ständige Vibrationen und Schwingungen werden übertragen, ohne dass die Dichtwirkung beeinträchtigt wird.

Anwendung:

Flächendichtungen

Speziell im Getriebebau, sowie Gewindeabdichtungen bei Stellschrauben.

Besondere Eigenschaften:

stucarit 203 ist silikonfrei.

Bei höheren Temperaturen und höherem Druck ist eine Umsetzung mit elementarem Fluor und Chlortrifluorid möglich, über 300 °C auch mit Alkali- und Erdalkalimetallen und Ihren Verbindungen.

Er ist nach der Montage sofort belastbar.

Verarbeitung / Oberfläche:

- Die Oberflächen der Fügeteile müssen sauber, staub- und fettfrei sein.
- Je nach Gebinde, wenn möglich, den Dichtstoff vor der Anwendung aufrühren.

Reinigen der Werkzeuge:

Verdünnung 11

Liefergebinde:

Tuben, Kunststoffdosen

Basis / Charakteristik

Komponenten		Lösungsmittel-			Chemische Basis					
1K	2K	frei	haltig	wässrig	EP	PU	Acrylat	Chloropren	Polyvinylacetat	Polyether

Eigenschaften des flüssigen Dichtstoffs

Eigenschaft	Wert	In Anlehnung an Norm
Viskosität	26 – 36 Pas	DIN EN ISO 3219
Dichte	1,3 – 1,4 g/cm ³ / 20 °C	DIN 53479
Farbe	gelb	
Feststoffgehalt	100 %	
Lagerbedingungen	36 Monate im geschlossenen Originalgebinde bei trockener und kühler, aber frostfreier Lagerung. Ideale Lagertemperatur: 5 – 30 °C.	

Diese Druckschrift soll Sie beraten. Die darin gemachten Angaben entsprechen unserem besten Wissen, jedoch kann eine Verbindlichkeit daraus nicht hergeleitet werden.

This data sheet is for your information. The data supplied are according to the best of our knowledge and no liability can be inferred from them.

Eigenschaften des Dichtstoffs

Eigenschaft	Wert	In Anlehnung an Norm
Härtung Ablüftezeit Zeit bis zur Hautbildung Durchhärtung / Raupe 4-6 mm	keine keine Hautbildung dauerplastisch	
Härtungsbedingungen / Anpressdruck	kein Anpressdruck erforderlich, fixieren	
Härte (nach 7 Tagen bei 20 °C) Shore-Härte A Shore-Härte D	- -	DIN 53505 DIN 53505
Klebfestigkeit im Zugscherversuch (nach 7 Tagen bei 20 °C) Stahl / Stahl (gestrahlt SA 2,5)	-	DIN EN 1465
Oberflächenklebrigkeit (nach Aushärtung)	-	
Temperaturbeständigkeit	-25 °C bis +250 °C (langsames Erwärmen empfohlen)	
Chemische Beständigkeit (max. 3 Monate)	Beständig unterhalb 250 °C gegen Chemikalien wie: Benzin Schmiermittel Fette Wasser Mit Ausnahme von Frigen (reversible Quellung) und Alkalimetalle in geschmolzener oder gelöster Form.	epple-Prüfvorschrift

Diese Druckschrift soll Sie beraten. Die darin gemachten Angaben entsprechen unserem besten Wissen, jedoch kann eine Verbindlichkeit daraus nicht hergeleitet werden.

This data sheet is for your information. The data supplied are according to the best of our knowledge and no liability can be inferred from them.