

Beschreibung:

epple K20 R ist ein rasch trocknender Klebstoff auf Basis eines thermoplastischen Kautschuks.

Anwendung:

Das Produkt **epple K20 R** zeigt ein breites Anwendungsspektrum. Es kann als Haft- oder Laminierkleber mit hoher Adhäsion Verwendung finden. Als Kontaktkleber kann **epple K20 R** die verschiedensten Materialien wie z.B. Papier, Textilien, Leder, Gummi, Holz und Polyurethanschaum verbinden. Er eignet sich hervorragend zur Verbindung von Profilen und Formartikeln aus Voll- und Moosgummi sowie zum Verkleben von Elastomeren auf metallene Flächen.

Verarbeitung / Oberfläche:

- Die Oberflächen der Füge Teile müssen sauber, staub- und fettfrei sein.
- Klebeflächen ein- oder beidseitig gleichmäßig bestreichen, bei stark saugenden Flächen eventl. zweimal.
- Nach einer kurzen Ablüftezeit von etwa 2 Minuten können die zu verklebenden Teile zusammen gefügt werden.
- Je nach Gebinde, wenn möglich, den Klebstoff vor der Anwendung aufrühren.

Reinigen der Werkzeuge:

Verdünnung 11 oder Verdünnung 456

Liefergebände:

Kartuschen, Dosen, Eimer

Basis / Charakteristik

Komponenten		Lösungsmittel-			Chemische Basis					
1K	2K	frei	haltig	wässrig	EP	PU	Acrylat	Chloropren	Polyvinylacetat	Kautschuk

Eigenschaften des flüssigen Klebstoffs

Eigenschaft	Wert	In Anlehnung an Norm
Viskosität	9 – 14 Pas	DIN EN ISO 3219
Dichte	0,9 – 1,0 g/cm ³ / 20 °C	DIN 53479
Farbe	schwarz	
Trockenverlust bis 140 °C	58 – 62 %	
Lagerbedingungen	24 Monate im geschlossenen Originalgebände bei trockener und kühler, aber frostfreier Lagerung. Ideale Lagertemperatur: 5 – 30 °C.	

Diese Druckschrift soll Sie beraten. Die darin gemachten Angaben entsprechen unserem besten Wissen, jedoch kann eine Verbindlichkeit daraus nicht hergeleitet werden.

This data sheet is for your information. The data supplied are according to the best of our knowledge and no liability can be inferred from them.

Eigenschaften des gehärteten Klebstoffs

Eigenschaft	Wert	In Anlehnung an Norm
Härtung Ablüftezeit Zeit bis zur Handfestigkeit Zeit bis zur Endfestigkeit	2 min 20 min 24 h	-
Härtungsbedingungen / Anpressdruck	-	-
Härte (nach 7 Tagen bei 20 °C) Shore-Härte A Shore-Härte D Pendelhärte / König	- - -	DIN 53505 DIN 53505 DIN 53157
Klebfestigkeit im Zugscherversuch (nach 7 Tagen bei 20 °C) Stahl / Stahl (gestrahlt SA 2,5)	-	DIN EN 1465
Oberflächenklebrigkeit	-	-
Temperaturbeständigkeit (nach 7 Tagen bei 20 °C)	-25 °C bis +120 °C	-
Wasseraufnahme 20 °C / 7 Tage	-	ISO 62
Chemische Beständigkeit (nach 7 Tagen; max. 3 Monate)	Wasser Tensidlösungen Salzlösungen schwache Säuren (5%) schwache Laugen (5%)	epple-Prüfvorschrift

Diese Druckschrift soll Sie beraten. Die darin gemachten Angaben entsprechen unserem besten Wissen, jedoch kann eine Verbindlichkeit daraus nicht hergeleitet werden.

This data sheet is for your information. The data supplied are according to the best of our knowledge and no liability can be inferred from them.