

## Beschreibung:

**epple HF** ist ein einkomponentiges, lösungsmittelhaltiges Produkt auf der Basis eines Vinylacetat-Copolymeren. Nach dem Verdunsten des Lösungsmittels bildet sich ein Film mit einer hohen Zähigkeit und Flexibilität sowie einer hohen Abriebbeständigkeit.

## Anwendung:

Das Produkt **epple HF** wird bevorzugt als Tränklarz und Klebstoff für Spulen der Elektroindustrie eingesetzt. Das Produkt kann während des Wickelns der Spule manuell oder automatisch zugegeben werden. Es ist auch möglich, nach dem Wickelvorgang **epple HF** durch Tauchen oder Spritzen zu applizieren. Das Produkt zeichnet sich durch eine gute Haftung auf verschiedenen Untergründen aus.

## Besondere Eigenschaften:

**epple HF** zeigt eine gute Beständigkeit auch bei hohen Luftfeuchtigkeiten, wie sie z. B. in tropischen Gebieten auftreten.

## Verarbeitung / Oberfläche:

- Die Oberflächen der Füge Teile müssen sauber, staub- und fettfrei sein.
- Bis zur Handfestigkeit müssen die Füge Teile in geeigneter Weise fixiert werden.
- Je nach Gebinde, wenn möglich, den Klebstoff vor der Anwendung aufrühren.

## Reinigen der Werkzeuge:

Verdünnung 11

## Liefergebände:

Dosen

## Basis / Charakteristik

Komponenten		Lösungsmittel-			Chemische Basis					
1K	2K	frei	haltig	wässrig	EP	PU	Acrylat	Chloropren	Polyvinylacetat	Terpolymer

## Eigenschaften des flüssigen Klebstoffs

Eigenschaft	Wert	In Anlehnung an Norm
Viskosität	0,1 – 1,0 Pas	DIN EN ISO 3219
Dichte	0,9 – 1,0 g/cm <sup>3</sup> / 20 °C	DIN 53479
Farbe	transparent	
Trockenverlust bis 140 °C	75 – 80 %	
Lagerbedingungen	12 Monate im geschlossenen Originalgebinde bei trockener und kühler, aber frostfreier Lagerung. Ideale Lagertemperatur: 5 – 30 °C.	

Diese Druckschrift soll Sie beraten. Die darin gemachten Angaben entsprechen unserem besten Wissen, jedoch kann eine Verbindlichkeit daraus nicht hergeleitet werden.

This data sheet is for your information. The data supplied are according to the best of our knowledge and no liability can be inferred from them.

## Eigenschaften des gehärteten Klebstoffs

Eigenschaft	Wert	In Anlehnung an Norm
<b>Härtung</b> Ablüftezeit Zeit bis zur Handfestigkeit Zeit bis zur Endfestigkeit	bis 10 min 60 min 3 Tage	-
<b>Härtungsbedingungen / Anpressdruck</b>	Anpressdruck nicht erforderlich, fixieren	-
<b>Härte</b> (nach 7 Tagen bei 20 °C) Shore-Härte A Shore-Härte D Pendelhärte / König	- - -	DIN 53505 DIN 53505 DIN 53157
<b>Klebfestigkeit im Zugscherversuch</b> (nach 7 Tagen bei 20 °C) Stahl / Stahl (gestrahlt SA 2,5)	-	DIN EN 1465
<b>Oberflächenklebrigkeit</b>	keine	-
<b>Temperaturbeständigkeit</b> (nach 7 Tagen bei 20 °C)	-25 °C bis +150 °C	-
<b>Wasseraufnahme</b> 20 °C / 7 Tage	0,6 – 0,9 %	ISO 62
<b>Chemische Beständigkeit</b> (nach 7 Tagen; max. 3 Monate)	Wasser Salzlösungen Öle Fette Benzine Alkohole verdünnte Mineralsäuren verdünnte Alkalien	epple-Prüfvorschrift

Diese Druckschrift soll Sie beraten. Die darin gemachten Angaben entsprechen unserem besten Wissen, jedoch kann eine Verbindlichkeit daraus nicht hergeleitet werden.

This data sheet is for your information. The data supplied are according to the best of our knowledge and no liability can be inferred from them.