

Beschreibung:

epple 5851-neu ist ein zweikomponentiger Klebstoff auf der Basis von Chloropren. Es handelt sich um einen Kontaktklebstoff der einen sehr elastischen Klebefilm bildet.

Anwendung:

epple 5851-neu wird als Kontaktklebstoff angewandt. Die beiden Komponenten werden gemischt, damit die beiden Füge­teile eingestrichen (ca. 150 - 300 g/m²) und nach einer Ablüf­tezeit von wenigen Minuten (staubtrockene Oberfläche) können die Füge­teile mit Druck verklebt werden. Der Klebstoff dient auf Grund seines weiten Haftungsspektrums hauptsächlich zum Verkleben von Kunststoffen untereinander oder mit Metallen sowie zum Verkleben von Gummiteilen. Im Vergleich zur einkomponentigen Variante epple 4851-neu ist die thermische Beständigkeit erhöht.

Besondere Eigenschaften:

Das Produkt ist toluolfrei

Verarbeitung / Oberfläche:

- Die Oberflächen der Füge­teile müssen sauber, staub- und fettfrei sein.
- Die Komponenten A und B homogen vermischen. Dazu wird die Komponente B in das Gebinde zur Komponente A gegeben und gut durchgemischt. Gegebenenfalls sollte die Mischung in ein sauberes Gefäß umgegossen und nochmals durchgemischt werden.
- Klebeflächen ein- oder beidseitig gleichmäßig bestreichen, bei stark saugenden Flächen eventuell zweimal, ablüften lassen.
- Bis zur Handfestigkeit müssen die Füge­teile in geeigneter Weise fixiert werden.

Reinigen der Werkzeuge:

Verdünnung 11

Liefergebilde:

Metalldose

Basis / Charakteristik

Komponenten		Lösungsmittel-			Chemische Basis					
1K	2K	frei	haltig	wässrig	EP	PU	Acrylat	Chloropren	Polyvinylacetat	Terpolymer

E. EPPLE & CO. GMBH

Dichtstoffe // Klebestoffe // Gießharze // Lohnfertigungen
Sealants // Adhesives // Cast Resins // Job order manufacturing
Hertzstraße 8
D - 71083 Herrenberg - Germany

Tel. +49 (0)7032/9771-0
Fax +49 (0)7032/9771-50

E-Mail info@epple-chemie.de
Web www.epple-chemie.de

Eigenschaften des flüssigen Klebstoffs

Eigenschaft	Komponente A	Komponente B	In Anlehnung an Norm
Viskosität	2000 mPas – 4500 mPas	10 mPas - 100 mPas	DIN EN ISO 3219
Viskosität Mischung	1500 mPas - 4000 mPas		DIN EN ISO 3219
Dichte	0,85 - 0,88 g/cm ³ / 20°C	0,98 - 1,02 g/cm ³ / 20°C	DIN 53479
Mischungsverhältnis	90 Gew. Teile	10 Gew. Teile	Gravimetrisch
Farbe der Mischung	gelblich		-
Trockenverlust bis 140°C	74 % - 76 %		-
Topfzeit	30 min (staubtrocken)		-
Lagerbedingungen	12 Monate in verschlossenem Originalgebinde sowie bei kühler und trockener Lagerung (optimale Lagertemperatur: 5 °C - 30 °C). Vor der Verarbeitung kurz aufrühren. Vor Frost schützen.		

Diese Druckschrift soll Sie beraten. Die darin gemachten Angaben entsprechen unserem besten Wissen, jedoch kann eine Verbindlichkeit daraus nicht hergeleitet werden.

This data sheet is for your information. The data supplied are according to the best of our knowledge and no liability can be inferred from them.

Eigenschaften des gehärteten Klebstoffs

Eigenschaft	Wert	In Anlehnung an Norm
Härtung Ablüftezeit Zeit bis zur Handfestigkeit Zeit bis zur Endfestigkeit	10 min - 120 min 10 min - 30 min 12 h - 48 h	-
Härtungsbedingungen / Anpressdruck	> 2 bar	-
Klebfestigkeit im Schälversuch 180° (nach 7 Tagen bei Raumtemp.) Gummi / Gummi	6,0 - 12,0 N/cm	DIN EN 1464
Oberflächenklebrigkeit	Keine	-
Temperaturbeständigkeit	-30 °C - +150 °C	-
Chemische Beständigkeit (nach 7 Tagen; max. 3 Monate)	Wasser Witterungseinflüsse	epple-Prüfvorschrift

Diese Druckschrift soll Sie beraten. Die darin gemachten Angaben entsprechen unserem besten Wissen, jedoch kann eine Verbindlichkeit daraus nicht hergeleitet werden.

This data sheet is for your information. The data supplied are according to the best of our knowledge and no liability can be inferred from them.