

Beschreibung:

epple 4851-neu ist ein einkomponentiger Klebstoff auf der Basis von Chloropren. Es handelt sich um einen Kontaktklebstoff der einen sehr elastischen Klebefilm bildet.

Anwendung:

epple 4851-neu wird als Kontaktklebstoff angewandt. Es werden beide Fügeteile mit dem Klebstoff eingestrichen (ca. 150 – 300 g/m²) und nach einer Ablüfzeit von wenigen Minuten (staubtrockene Oberfläche) können die beiden Fügeteile mit Druck verklebt werden. Der Klebstoff dient auf Grund seines weiten Haftspektrums hauptsächlich zum Verkleben von Kunststoffen untereinander oder mit Metallen sowie zum Verkleben von Gummiteilen. Die Endfestigkeit wird nach drei Tagen erreicht.

Besondere Eigenschaften:

epple 4851-neu enthält kein Toluol.

Verarbeitung / Oberfläche:

- Die Oberflächen der Fügeteile müssen sauber, staub- und fettfrei sein.
- Im Anschluss mit einem Pinsel, Zahnpachtel oder Rakele auf beide zu verklebenden, gereinigten Teile gleichmäßig auftragen und ablüften lassen.
- Je nach Gebinde wenn möglich den Klebstoff vor der Anwendung aufrühren.

Reinigen der Werkzeuge:

Verdünnung 11

Liefergebilde:

Dose, Tube

Basis / Charakteristik

Komponenten		Lösungsmittel		Chemische Basis						
1K	2K	frei	haltig	wässrig	EP	PU	Acrylat	Chloropren	Polyvinylacetat	Terpolymer

Eigenschaften des flüssigen Klebstoffs

Eigenschaft	Wert	In Anlehnung an Norm
Viskosität	2000 mPas - 4500 mPas	DIN EN ISO 3219
Dichte	0,85 g/cm ³ - 0,88 g/cm ³ / 20°C	DIN 53479
Farbe	gelblich	
Trockenverlust bis 140°C	74 % - 76 %	
Topfzeit	-	DIN VDE 0291-2
Lagerbedingungen	12 Monate in verschlossenem Originalgebinde sowie bei kühler und trockener Lagerung (Optimale Lagertemperatur: 5-30 °C).	

Diese Druckschrift soll Sie beraten. Die darin gemachten Angaben entsprechen unserem besten Wissen, jedoch kann eine Verbindlichkeit daraus nicht hergeleitet werden.

This data sheet is for your information. The data supplied are according to the best of our knowledge and no liability can be inferred from them.

Eigenschaften des gehärteten Klebstoffs

Eigenschaft	Wert	In Anlehnung an Norm
Härtung Ablüftezeit Zeit bis zur Handfestigkeit Zeit bis zur Endfestigkeit	10 min (fingertrocken) maximal 2 h 10 min 3 d	-
Härtungsbedingungen / Anpressdruck	ca. 2 bar	-
Klebfestigkeit im Zugscherversuch (nach 7 Tagen bei Raumtemp.) Stahl / Stahl (gestrahlt SA2,5)	0,5 N/mm ² – 1,5 N/mm ²	DIN EN 1465
Klebfestigkeit im Schälversuch 180° (nach 7 Tagen bei Raumtemp.) Gummi / Gummi	6,0 N/cm – 10,0 N/cm	DIN EN 1464
Oberflächenklebrigkeit	keine	-
Temperaturbeständigkeit	-30 °C bis +70 °C	-
Chemische Beständigkeit (nach 7 Tagen; max. 3 Monate)	Wasser, Witterungseinflüsse	epple-Prüfvorschrift

Diese Druckschrift soll Sie beraten. Die darin gemachten Angaben entsprechen unserem besten Wissen, jedoch kann eine Verbindlichkeit daraus nicht hergeleitet werden.

This data sheet is for your information. The data supplied are according to the best of our knowledge and no liability can be inferred from them.