

Beschreibung:

epple 4241-neu ist ein lösungsmittelfreier einkomponentiger Klebstoff auf Basis einer wässrigen Polyacrylatdispersion. Nach dem Ablüften des Wassers weist der Klebstoff noch eine hohe Oberflächenklebrigkeit auf.

Anwendung:

epple 4241-neu eignet sich besonders zum Verkleben von saugfähigen Fügeteilen wie Papieren, Kartonagen, Spanplatten, Textilien, verschiedenen Hölzern usw. untereinander oder mit nicht saugfähigen Fügepartnern wie Kunststoffen, Gummi, Schaumstoffen usw.

Bei einer entsprechend hohen Reißfestigkeit der Fügeteile ist eine spätere Lösung der Verklebung möglich.

Für die Verklebung ist eine Menge von ca. 200 g/m² empfehlenswert.

Verarbeitung / Oberfläche:

- Die Oberflächen der Fügeteile müssen sauber, staub- und fettfrei sein.
- Klebflächen ein- oder beidseitig gleichmäßig bestreichen.
- Je nach Gebinde, wenn möglich, den Klebstoff vor der Anwendung aufrühren.

Reinigen der Werkzeuge:

Mit Wasser oder Verdünnung 11.

Liefergebinde:

Kunststoffdosen, Eimer

Basis / Charakteristik

Komponenten		Lösungsmittel-			Chemische Basis					
1K	2K	frei	haltig	wässrig	EP	PU	Acrylat	Chloro- pren	Polyvinyl- acetat	Terpoly- mer

Eigenschaften des flüssigen Klebstoffs

Eigenschaft	Wert	In Anlehnung an Norm
Viskosität	10 – 15 Pas	DIN EN ISO 3219
Dichte	1,0 – 1,1 g/cm ³ / 20 °C	DIN 53479
Farbe	weiß	
Trockenverlust bis 140 °C	20 – 30 %	
Lagerbedingungen	6 Monate in verschlossenem Originalgebinde sowie bei kühler und trockener Lagerung (optimale Lagertemperatur: 5 – 30 °C).	

Diese Druckschrift soll Sie beraten. Die darin gemachten Angaben entsprechen unserem besten Wissen, jedoch kann eine Verbindlichkeit daraus nicht hergeleitet werden.

This data sheet is for your information. The data supplied are according to the best of our knowledge and no liability can be inferred from them.

Eigenschaften des gehärteten Klebstoffs

Eigenschaft	Wert	In Anlehnung an Norm
Härtung Ablüftezeit Zeit bis zur Handfestigkeit Zeit bis zur Endfestigkeit	keine bis 1 h (wenn beide Fügepartner nicht saugfähig sind) - 1 h (abhängig von den Fügepartnern)	-
Härtungsbedingungen / Anpressdruck	10 °C – 60 °C keiner	-
Härte (nach 7 Tagen bei 20 °C) Shore-Härte A Shore-Härte D Pendelhärte / König	- - -	DIN 53505 DIN 53505 DIN 53157
Klebfestigkeit im Zugscherversuch (nach 7 Tagen bei 20 °C) Stahl / Stahl (gestrahlt SA 2,5)	-	DIN EN 1465
Oberflächenklebrigkeit	sehr hoch	-
Temperaturbeständigkeit (nach 7 Tagen bei 20 °C)	-25 °C bis +100 °C	-
Wasseraufnahme 20 °C / 7 Tage	3,0 – 3,6 %	ISO 62
Chemische Beständigkeit (nach 7 Tagen; max. 3 Monate)	Öle Kurzfristig gegen Wasser	epple-Prüfvorschrift

Diese Druckschrift soll Sie beraten. Die darin gemachten Angaben entsprechen unserem besten Wissen, jedoch kann eine Verbindlichkeit daraus nicht hergeleitet werden.

This data sheet is for your information. The data supplied are according to the best of our knowledge and no liability can be inferred from them.