

Beschreibung:

epple 35 ist ein einkomponentiger, lösungsmittelfreier Dichtstoff auf Silikatbasis.

Er zeichnet sich durch eine hohe thermische Beständigkeit bis 800 °C aus. Er ist standfest und kann auch als Raupe verarbeitet werden.

Der Dichtstoff ist kennzeichnungsfrei.

Anwendung:

Fugenabdichtung

epple 35 eignet sich besonders für das Verfugen von Steinen in Öfen und Kaminen. Nach der Trocknung ist **epple 35** hart und abriebfest. Der Dichtstoff kann keine Vibrationen oder Deformationen der Füge­teile aufnehmen.

Besondere Eigenschaften:

epple 35 ist silikonfrei und enthält keine Halogenverbindungen.

Verarbeitung / Oberfläche:

- Die Oberflächen der Füge­teile müssen sauber, staub- und fettfrei sein.
- Je nach Gebinde, wenn möglich, den Dichtstoff vor der Anwendung aufrühren.
- Bei Raumtemperatur erfolgt eine Hautbildung innerhalb von 15 – 30 min.

Reinigen der Werkzeuge:

Wasser

Liefergebinde:

Metалldosen

Basis / Charakteristik

Komponenten		Lösungsmittel-			Chemische Basis					
1K	2K	frei	haltig	wässrig	EP	PU	Acrylat	Chloro- pren	Polyvinyl- acetat	Silikat

Eigenschaften des flüssigen Dichtstoffs

Eigenschaft	Wert	In Anlehnung an Norm
Viskosität	20 – 30 Pas	DIN EN ISO 3219
Dichte	1,9 – 2,1 g/cm ³ / 20 °C	DIN 53479
Farbe	grau	
Feststoffgehalt	75 – 85 %	
Lagerbedingungen	24 Monate im geschlossenen Originalgebinde bei trockener und kühler, aber frostfreier Lagerung. Ideale Lagertemperatur: 5 – 30 °C.	

Diese Druckschrift soll Sie beraten. Die darin gemachten Angaben entsprechen unserem besten Wissen, jedoch kann eine Verbindlichkeit daraus nicht hergeleitet werden.

This data sheet is for your information. The data supplied are according to the best of our knowledge and no liability can be inferred from them.

Eigenschaften des gehärteten Dichtstoffs

Eigenschaft	Wert	In Anlehnung an Norm
Härtung Ablüftezeit Zeit bis zur Hautbildung Durchhärtung / Raupe 4-6 mm	keine 15 – 30 min 20 h / 20 °C	
Härtungsbedingungen / Anpressdruck	>5 °C / kein Anpressdruck erforderlich, fixieren	
Härte (nach 7 Tagen bei 20 °C) Shore-Härte A Shore-Härte D	- -	DIN 53505 DIN 53505
Klebfestigkeit im Zugscherversuch (nach 7 Tagen bei 20 °C) Stahl / Stahl (gestrahlt SA 2,5)	-	DIN EN 1465
Oberflächenklebrigkeit (nach Aushärtung)	keine	
Temperaturbeständigkeit (nach 7 Tagen bei 20 °C)	-25 °C bis +800 °C	
Chemische Beständigkeit (nach 7 Tagen; max. 3 Monate)	Ammoniakdämpfe Aceton Ethylacetat Benzin Mineralöle über 120 °C Fette nicht beständig gegen Wasser	epple-Prüfvorschrift

Diese Druckschrift soll Sie beraten. Die darin gemachten Angaben entsprechen unserem besten Wissen, jedoch kann eine Verbindlichkeit daraus nicht hergeleitet werden.

This data sheet is for your information. The data supplied are according to the best of our knowledge and no liability can be inferred from them.