

## Beschreibung:

Das Produkt **epple 31-neu** ist eine zweikomponentige Spachtelmasse auf der Basis von Epoxidharzen. Er ist mit Eisenpulver gefüllt. Dieses Produkt härtet zu einem harten Formkörper aus.

## Anwendung:

Fugen- und Nahtabdichtung

**epple 31-neu** eignet sich auf Grund seiner hohen Viskosität als Spachtelmaterial und zum Füllen von Hohlräumen z. B. in Metallen. Das Produkt eignet sich auch als Klebstoff wenn große Fugespalte überbrückt werden sollen. Weiterhin können ausgebrochene Gewinde wieder repariert werden. Auf das Gewinde wird **epple 31-neu** aufgebracht und eine mit Trennmittel versehene Schraube wird in das weiche Harz eingedreht und nach dem Härten wieder ausgedreht.

**epple 31-neu** kann nach dem Härten mechanisch bearbeitet werden, z. B. schleifen, bohren, fräsen usw.

## Besondere Eigenschaften:

**epple 31-neu** ist silikon- und halogenfrei.

## Verarbeitung / Oberfläche:

- Die Oberflächen der Fügeile müssen sauber, staub- und fettfrei sein.
- Die Komponenten A + B homogen vermischen. Dazu wird die Komponente B in das Gebinde zur Komponente A gegeben und gut durchgemischt. Gegebenenfalls sollte die Mischung in ein sauberes Gefäß umgegossen und nochmals durchgemischt werden.
- Bis zur Handfestigkeit müssen die Fügeile in geeigneter Weise fixiert werden.
- Je nach Gebinde, wenn möglich, den Dichtstoff vor der Anwendung aufrühren.

## Reinigen der Werkzeuge:

Verdünnung 11

## Liefergebinde:

Metалldosen

## Basis / Charakteristik

Komponenten		Lösungsmittel-			Chemische Basis					
1K	2K	frei	haltig	wässrig	EP	PU	Acrylat	Chloro- pren	Polyvinyl- acetat	

## Eigenschaften des flüssigen Dichtstoffs

Eigenschaft	Komponente A	Komponente B	In Anlehnung an Norm
Viskosität	250 – 350 Pas	140 – 400 Pas	DIN EN ISO 3219
Dichte	2,0 – 2,1 g/cm <sup>3</sup> / 20 °C	2,3 – 2,5 g/cm <sup>3</sup> / 20 °C	DIN 53479
Mischungsverhältnis	50 Gew. Teile 54 Vol. Teile	50 Gew. Teile 46 Vol. Teil	Gravimetrisch Volumetrisch
Farbe der Mischung	grau		
Topfzeit	15 – 40 min		DIN VDE 0291-2
Feststoffgehalt	100 %		
Lagerbedingungen	24 Monate im geschlossenen Originalgebinde bei trockener und kühler, aber frostfreier Lagerung. Ideale Lagertemperatur: 5 – 30 °C.		

Diese Druckschrift soll Sie beraten. Die darin gemachten Angaben entsprechen unserem besten Wissen, jedoch kann eine Verbindlichkeit daraus nicht hergeleitet werden.

This data sheet is for your information. The data supplied are according to the best of our knowledge and no liability can be inferred from them.

## Eigenschaften des gehärteten Dichtstoffs

Eigenschaft	Wert	In Anlehnung an Norm
<b>Härtung</b> Ablüftezeit Zeit bis zur Hautbildung Durchhärtung / Raupe 4-6 mm	keine 4 h 24 h / 20 °C	
<b>Härtungsbedingungen / Anpressdruck</b>	>5 °C / Anpressdruck nicht erforderlich, fixieren	-
<b>Härte</b> (nach 7 Tagen bei 20 °C) Shore-Härte A Shore-Härte D	- 72 – 82	DIN 53505 DIN 53505
<b>Klebfestigkeit im Zugscherversuch</b> (nach 7 Tagen bei 20 °C) Stahl / Stahl (gestrahlt SA 2,5)	7 – 10 N/mm <sup>2</sup>	DIN EN 1465
<b>Oberflächenklebrigkeit</b> (nach Aushärtung)	keine	-
<b>Temperaturbeständigkeit</b> (nach 7 Tagen bei 20 °C)	-20 °C bis +180 °C kurzfristig bis 280 °C (langsames Erhitzen empfohlen)	-
<b>Chemische Beständigkeit</b> (nach 7 Tagen; max. 3 Monate)	verdünnte Alkalien verdünnte Säuren Benzine ATF-Öl Öle Schmierfett	epple-Prüfvorschrift

Diese Druckschrift soll Sie beraten. Die darin gemachten Angaben entsprechen unserem besten Wissen, jedoch kann eine Verbindlichkeit daraus nicht hergeleitet werden.

This data sheet is for your information. The data supplied are according to the best of our knowledge and no liability can be inferred from them.