

Beschreibung:

epple 22 ist ein einkomponentiger lösungsmittelhaltiger Dichtstoff auf Copolymerbasis.

Überall dort, wo bezüglich Filmfestigkeit und Haftung hohe Anforderungen an einen Dichtstoff gestellt werden, ist er besonders geeignet. Auf Grund seiner niedrigen Viskosität sind auch schwierige Abdichtungen möglich, da **epple 22** auch in enge Spalten gut einfließt. Nach dem Abdunsten der Lösemittel bildet er in der Dichtfuge einen hartelastischen Film mit hoher Alterungsbeständigkeit.

Anwendung:

Flächendichtung

epple 22 wird besonders eingesetzt zur Abdichtung von Flanschen an Getrieben, bei Transformatoren, bei Pumpen verschiedener Bauarten, bei Kompressoren und Turbinen.

Besondere Eigenschaften:

epple 22 ist silikonfrei und enthält keine Halogenverbindungen. Ebenfalls enthält er keine mineralischen Füllstoffe, wodurch kein Abrieb bei der Beförderung erwartet wird.

Verarbeitung / Oberfläche:

- Die Oberflächen der Füge Teile müssen sauber, staub- und fettfrei sein.
- Es ist möglich, dass eine Phasentrennung auftritt. Dies ist kein Qualitätsverlust. Den Dichtstoff vor der Anwendung durch Rühren homogenisieren (Produkt ggf. vorher auf Raumtemperatur bringen).
- Bei Raumtemperatur erfolgt eine Hautbildung innerhalb von 15 – 30 min.

Reinigen der Werkzeuge:

Verdünnung 11

Liefergebilde:

Tuben, Metalldosen, Pinseldosen

Basis / Charakteristik

Komponenten		Lösungsmittel-			Chemische Basis					
1K	2K	frei	haltig	wässrig	EP	PU	Acrylat	Chloropren	Polyvinylacetat	Copolymer

Eigenschaften des flüssigen Dichtstoffs

Eigenschaft	Wert	In Anlehnung an Norm
Viskosität	12 – 18 Pas	DIN EN ISO 3219
Dichte	0,9 – 1,0 g/cm ³ / 20 °C	DIN 53479
Farbe	rot-transparent	
Feststoffgehalt	38 – 40 %	
Lagerbedingungen	24 Monate im geschlossenen Originalgebinde bei trockener und kühler, aber frostfreier Lagerung. Ideale Lagertemperatur: 5 – 30 °C.	

Diese Druckschrift soll Sie beraten. Die darin gemachten Angaben entsprechen unserem besten Wissen, jedoch kann eine Verbindlichkeit daraus nicht hergeleitet werden.

This data sheet is for your information. The data supplied are according to the best of our knowledge and no liability can be inferred from them.

Eigenschaften des gehärteten Dichtstoffs

Eigenschaft	Wert	In Anlehnung an Norm
Härtung Ablüftezeit Zeit bis zur Hautbildung Durchhärtung / Raupe 4-6 mm	keine 15 – 30 min 8 h / 20 °C	
Härtungsbedingungen / Anpressdruck	>5 °C / kein Anpressdruck erforderlich, fixieren	
Härte (nach 7 Tagen bei 20 °C) Shore-Härte A Shore-Härte D	- -	DIN 53505 DIN 53505
Klebfestigkeit im Zugscherversuch (nach 7 Tagen bei 20 °C) Stahl / Stahl (gestrahlt SA 2,5)	0,2 – 0,5 N/mm ²	DIN EN 1465
Oberflächenklebrigkeit (nach Aushärtung)	keine	
Temperaturbeständigkeit (nach 7 Tagen bei 20 °C)	-25 °C bis +250 °C	
Chemische Beständigkeit (nach 7 Tagen; max. 3 Monate)	Ammoniakdämpfe Butanol Glykol Glycerin Heizöl Mineralöle Wasser	epple-Prüfvorschrift

Diese Druckschrift soll Sie beraten. Die darin gemachten Angaben entsprechen unserem besten Wissen, jedoch kann eine Verbindlichkeit daraus nicht hergeleitet werden.

This data sheet is for your information. The data supplied are according to the best of our knowledge and no liability can be inferred from them.