

## Beschreibung:

**epple 07149** ist ein 2-komponentiges lösungsmittelfreies Gießharz auf Epoxidharzbasis.

Das mittelviskose Material härtet zu einem transparenten Formkörper aus. Es weist eine hohe mechanische Festigkeit auf. **epple 07149** zeigt eine gute Haftung auf Metallen und diversen Kunststoffen insbesondere PBT und PA6.

## Anwendung:

**epple 07149** wird eingesetzt wenn ein transparentes Gießharz erforderlich ist. Es ist auch in größeren Schichtdicken bis einige Zentimeter klar und härtet völlig luftblasenfrei aus. Bedingt durch die lange Topfzeit fließt es auch in aufwändige Strukturen ein. Bei Bedarf kann die Härtingszeit durch Erwärmen verkürzt werden.

**epple 07149** kann z. B. zum Verguss von optischen Leseköpfen eingesetzt werden wenn eine harte Vergussmasse erwünscht ist.

## Besondere Eigenschaften:

**epple 07149** zeichnet sich durch eine besonders geringe Vergilbung bei Belastung mit UV-Strahlung aus. Versuche über ein Jahr kontinuierlicher UV-Bestrahlung, haben zu keiner Vergilbung oder einer Veränderung der Oberfläche geführt. Weiterhin ist der Volumenschwund sehr gering, so dass auch Volumen über 50 cm<sup>3</sup> vergossen werden können.

## Rechtliche Vorschriften:

RoHS-konform (2011/65/EU und 2015/863): ja

## Verarbeitung / Oberfläche:

- Die Oberflächen der Fügeteile müssen sauber, staub- und fettfrei sein.
- Die Komponenten A + B homogen vermischen. Dazu wird die Komponente B in das Gebinde zur Komponente A gegeben und gut durchgemischt. Gegebenenfalls sollte die Mischung in ein sauberes Gefäß umgegossen und nochmals durchgemischt werden.
- Je nach Gebinde, wenn möglich, die Komponenten vor der Anwendung aufrühren.

## Reinigen der Werkzeuge:

Verdünnung 11

## Liefergebinde:

Dosen, Eimer

## Basis / Charakteristik

Komponenten		Lösungsmittel-		Chemische Basis	
1K	2K	frei	haltig	Epoxid	Polyurethan

## Eigenschaften des flüssigen Gießharzes

Eigenschaft	Komponente A	Komponente B	In Anlehnung an Norm
Viskosität	2 – 4 Pas	0,02 – 0,1 Pas	DIN EN ISO 3219
Viskosität der Mischung	0,5 – 1,0 Pas		DIN EN ISO 3219
Dichte	1,1 – 1,2 g/cm <sup>3</sup> / 20 °C	0,9 – 1,0 g/cm <sup>3</sup> / 20 °C	DIN 53479
Mischungsverhältnis	70 Gew. Teile 66 Vol. Teile	30 Gew. Teile 34 Vol. Teile	Gravimetrisch Volumetrisch
Farbe der Mischung	transparent		-
Trockenverlust bis 140 °C	0 %		
Topfzeit	210 – 270 min		DIN VDE 0291-2
Lagerbedingungen	24 Monate im geschlossenen Originalgebinde bei trockener und kühler, aber frostfreier Lagerung. Ideale Lagertemperatur: 5 – 30 °C. Vor der Verarbeitung bitte kurz aufrühren.		

Diese Druckschrift soll Sie beraten. Die darin gemachten Angaben entsprechen unserem besten Wissen, jedoch kann eine Verbindlichkeit daraus nicht hergeleitet werden.

This data sheet is for your information. The data supplied are according to the best of our knowledge and no liability can be inferred from them.

## Eigenschaften des gehärteten Gießharzes

Eigenschaft	Wert	In Anlehnung an Norm
<b>Härte</b> (nach 7 Tagen bei 20 °C) Shore-Härte A Shore-Härte D Pendelhärte / König	83 – 93 68 – 78 23 – 43 s	DIN 53505 DIN 53505 DIN 53157
<b>Temperaturbeständigkeit</b> (nach 7 Tagen bei 20 °C)	-25 °C bis +150 °C	
<b>Wasseraufnahme</b> 20 °C / 7 Tage 100 °C / 30 min	1,4 – 1,8 % 0,2 – 0,4 %	ISO 62
<b>Chemische Beständigkeit</b> (nach 7 Tagen bei 20 °C)	Wasser ATF-Öl Motoröl Tensidlösungen Mineralsäuren (bis 5 %)	epple-Prüfvorschrift

Diese Druckschrift soll Sie beraten. Die darin gemachten Angaben entsprechen unserem besten Wissen, jedoch kann eine Verbindlichkeit daraus nicht hergeleitet werden.

This data sheet is for your information. The data supplied are according to the best of our knowledge and no liability can be inferred from them.