

Beschreibung:

epple 07110 ist ein 2-komponentiges lösungsmittelfreies Gießharz auf Polyurethanbasis. Das sehr niederviskose Material härtet zu einem weichen und elastischen Formkörper. Es weist eine kurze Topfzeit auf.

epple 07110 zeigt eine sehr gute Haftung auf Metallen und diversen Kunststoffen.

Anwendung:

epple 07110 wird zum Schutz von elektronischen Bauteilen vor mechanischer und chemischer Belastung eingesetzt. Bedingt durch seine geringe Härte können Spannungen ausgeglichen werden, die durch unterschiedliche thermische Ausdehnungskoeffizienten verursacht sind. Es eignet sich weiterhin zum Verguss von Kabeldurchführungen und für großvolumige Gießanwendungen. Durch das gute Fließverhalten kann häufig auf einen zweistufigen Verguss (Grund- und Deckverguss) verzichtet werden.

Besondere Eigenschaften:

epple 07110 ist hydrophob und daher auch für längere Wasserbelastungen geeignet.

Rechtliche Vorschriften:

RoHS-konform (2011/65/EU und 2015/863): ja

Verarbeitung / Oberfläche:

- Die Oberflächen der Fügeteile müssen sauber, staub- und fettfrei sein.
- Die Komponenten A + B homogen vermischen. Dazu wird die Komponente B in das Gebinde zur Komponente A gegeben und gut durchgemischt. Gegebenenfalls sollte die Mischung in ein sauberes Gefäß umgegossen und nochmals durchgemischt werden.
- Je nach Gebinde, wenn möglich, die Komponenten vor der Anwendung aufrühren.

Reinigen der Werkzeuge:

Verdünnung 11

Liefergebinde:

Dosen, Eimer

Basis / Charakteristik

Komponenten		Lösungsmittel-		Chemische Basis	
1K	2K	frei	haltig	Epoxid	Polyurethan

Eigenschaften des flüssigen Gießharzes

Eigenschaft	Komponente A	Komponente B	In Anlehnung an Norm
Viskosität	2 – 4 Pas	0,1 – 0,2 Pas	DIN EN ISO 3219
Viskosität der Mischung	1 – 3 Pas		DIN EN ISO 3219
Dichte	1,3 – 1,4 g/cm ³ / 20 °C	1,2 – 1,3 g/cm ³ / 20 °C	DIN 53479
Mischungsverhältnis	86 Gew. Teile 85 Vol. Teile	14 Gew. Teile 15 Vol. Teile	Gravimetrisch Volumetrisch
Farbe der Mischung	schwarz		-
Trockenverlust bis 140 °C	0 %		
Topfzeit	15 – 20 min		DIN VDE 0291-2
Lagerbedingungen	12 Monate im geschlossenen Originalgebinde bei trockener und kühler, aber frostfreier Lagerung. Ideale Lagertemperatur: 5 – 30 °C. Vor der Verarbeitung bitte kurz aufrühren.		

Diese Druckschrift soll Sie beraten. Die darin gemachten Angaben entsprechen unserem besten Wissen, jedoch kann eine Verbindlichkeit daraus nicht hergeleitet werden.

This data sheet is for your information. The data supplied are according to the best of our knowledge and no liability can be inferred from them.

Eigenschaften des gehärteten Gießharzes

Eigenschaft	Wert	In Anlehnung an Norm
Härte (nach 7 Tagen bei 20 °C) Shore-Härte A Shore-Härte D Pendelhärte / König	56 – 66 84 – 94 (bei -25 °C) 27 – 37 48 – 58 (bei -25 °C) 15 – 35 s	DIN 53505 DIN 53505 DIN 53157
Temperaturbeständigkeit (nach 7 Tagen bei 20 °C)	-25 °C bis +120 °C	
Wasseraufnahme 20 °C / 7 Tage 100 °C / 30 min	0,1 – 0,3 % -	ISO 62
Chemische Beständigkeit (nach 7 Tagen bei 20 °C)	Mineralöl ATF-Öl Wasser Mineralsäuren (bis 10 %)	eppler-Prüfvorschrift

Diese Druckschrift soll Sie beraten. Die darin gemachten Angaben entsprechen unserem besten Wissen, jedoch kann eine Verbindlichkeit daraus nicht hergeleitet werden.

This data sheet is for your information. The data supplied are according to the best of our knowledge and no liability can be inferred from them.