

## Beschreibung:

**epple-easy 5620-neu** ist ein lösungsmittelfreier, zwei-komponentiger Klebstoff auf Epoxidharzbasis, der sich durch eine sehr schnelle Härtung auszeichnet.

## Anwendung:

**epple-easy 5620-neu** eignet sich besonders zur Verklebung von Metallen. Bedingt durch die kurze Topfzeit ist ein Fixieren der Füge Teile über längere Zeit nicht notwendig.

## Besondere Eigenschaften:

Das Produkt wird aus der Doppelkartusche verarbeitet, wodurch ein manuelles Mischen entfällt.

## Mischertyp:

mini (50ml): MB 5.4-16-S

## Kartuschenpistole:

mini Pistole DMA 50 mit Stößel PLA 050-01

## Verarbeitung / Oberfläche:

- Die Oberflächen der Füge Teile müssen sauber, staub- und fettfrei sein.
- Bis zur Handfestigkeit müssen die Füge Teile in geeigneter Weise fixiert werden.
- Weitere Hinweise zur Nutzung der Doppelkartuschen finden Sie in den Verarbeitungshinweisen epple-easy auf unserer Website [www.epple-chemie.de](http://www.epple-chemie.de) unter Geräte und Zubehör!

## Reinigen der Werkzeuge:

Verdünnung 11

## Liefergebinde:

Kartuschen

## Basis / Charakteristik

Komponenten		Lösungsmittel-			Chemische Basis					
1K	2K	frei	haltig	wässrig	EP	PU	Acrylat	Chloro-pren	Polyvinyl-acetat	Terpoly-mer

## Eigenschaften des flüssigen Klebstoffs

Eigenschaft	Komponente A	Komponente B	In Anlehnung an Norm
Viskosität	30 – 50 Pas	20 – 30 Pas	DIN EN ISO 3219
Viskosität Mischung	20 – 30 Pas		DIN EN ISO 3219
Dichte	1,1 – 1,2 g/cm <sup>3</sup> / 20 °C	1,1 – 1,2 g/cm <sup>3</sup> / 20 °C	DIN 53479
Mischungsverhältnis	50 Gew. Teile 50 Vol. Teile	50 Gew. Teile 50 Vol. Teil	Gravimetrisch Volumetrisch
Farbe der Mischung	gelblich		-
Trockenverlust bis 140°C	-		
Topfzeit	2 – 5 min		DIN VDE 0291-2
Lagerbedingungen	12 Monate im geschlossenen Originalgebinde, bei trockener und kühler, aber frostfreier Lagerung. Ideale Lagertemperatur: 5 – 30 °C.		

Diese Druckschrift soll Sie beraten. Die darin gemachten Angaben entsprechen unserem besten Wissen, jedoch kann eine Verbindlichkeit daraus nicht hergeleitet werden.

This data sheet is for your information. The data supplied are according to the best of our knowledge and no liability can be inferred from them.

## Eigenschaften des gehärteten Klebstoffs

Eigenschaft	Wert	In Anlehnung an Norm
<b>Härtung</b> Ablüftezeit Zeit bis zur Handfestigkeit Zeit bis zur Endfestigkeit	- 15 min 1 Tag	-
<b>Härtungsbedingungen / Anpressdruck</b>	Fixieren bis Handfestigkeit erreicht ist.	-
<b>Härte</b> (nach 7 Tagen) Shore-Härte A Shore-Härte D Pendelhärte / König	- 75 – 85 160 – 190 s	DIN 53505 DIN 53505 DIN 53157
<b>Klebfestigkeit im Zugscherversuch</b> (nach 7 Tagen bei 20 °C) Stahl / Stahl (gestrahlt SA 2,5)	8 N/mm <sup>2</sup>	DIN EN 1465
<b>Oberflächenklebrigkeit</b>	keine	-
<b>Temperaturbeständigkeit</b> (nach 7 Tagen bei 20 °C)	-20 °C bis +80 °C	-
<b>Wasseraufnahme</b> 20 °C / 7 Tage	-	ISO 62
<b>Chemische Beständigkeit</b> (nach 7 Tagen; max. 3 Monate)	ATF-Öl Kurzzeitig: Wasser, Tenside, Lösungsmittel und Kraftstoffe	epple-Prüfvorschrift

Diese Druckschrift soll Sie beraten. Die darin gemachten Angaben entsprechen unserem besten Wissen, jedoch kann eine Verbindlichkeit daraus nicht hergeleitet werden.

This data sheet is for your information. The data supplied are according to the best of our knowledge and no liability can be inferred from them.